



OBRA:

ACTIVIDAD: **CUCHARA BIVALVA (EDAR)**

Nº	Control	Método de inspección	Documentación a emplear	Responsable	Firma	Conforme / No Conforme	Fecha	Observaciones
<b>1</b>	<b>Materiales</b>							
1.1	Certificados	Revisión documental	S/ Proyecto/pedido/planos					
1.2	Características (motores)	Revisión documental	S/ Proyecto/pedido/planos					
<b>2</b>	<b>Fabricación</b>	Punto de Parada. Para comenzar esta fase tiene que estar aprobadas todas las actividades de la etapa anterior o existir una justificación al respecto aprobada por el Cliente.						
2.1	Uniones soldadas	Visual 100%	S/ EN 25.817 ó equiv./PPTP					
2.2	Dimensiones	Verificación	S/ Proyecto/pedido/planos					
2.3	Pintura/galvanizado	Aspecto, espesor y adherencia	S/ UNE 48031, UNE-EN-ISO-2409 o equiv./PPTP					
2.4	Embalaje y transporte	Visual	S/ Proyecto/pedido/planos					
2.5	Documentación del equipo	Revisión documental	S/ Proyecto/pedido/planos					
<b>3</b>	<b>Control en obra</b>	Punto de Parada. Para comenzar esta fase tiene que estar aprobadas todas las actividades de la etapa anterior o existir una justificación al respecto aprobada por el Cliente.						
3.1	Recepción y almacenaje	Identificación y estado	S/ Proyecto/pedido/planos y especificaciones del fabricante					
3.2	Colocación	Verificación	S/ Proyecto/pedido/planos					
3.3	Pruebas Funcionamiento	Verificación	S/Protocolo Fabricante					
<b>4</b>	<b>Dossier Final</b>	Punto de Parada. Para comenzar esta fase tiene que estar aprobadas todas las actividades de la etapa anterior o existir una justificación al respecto aprobada por el Cliente.						
4.1	Elaboración de dossier	Revisión documental	Verificar que la documentación es completa y correcta					